

**Mais de 60 anos de
experiência com**

TRATAMENTO DE RESÍDUOS



Seu ambiente, nossa missão

Nossa tecnologia: O Pulvaporizador®

Graças ao revolucionário oxidante térmico Pulvaporizador®, a VICHEM oferece o tratamento de resíduos perigosos e muito perigosos, mantendo baixos os níveis de dioxinas e óxidos de nitrogênio. O conceito do Pulvaporizador® é reconhecido como um dos sistemas de oxidação térmica redutores de NOx e dioxinas mais avançados no mundo. O Pulvaporizador® atomiza e vaporiza o resíduo em uma única etapa, com as seguintes vantagens:

- Destruição completa: ERD > 99.9999% devido a alta turbulência
- Sem riscos de entupimento com sais ou outros tipos de sólidos
- Tratamento de líquidos com alta viscosidade com sólidos e sais sem uso de forno rotativo
- Processamento simultâneo de diferentes fontes de líquidos
- Capacidade de oxidação de 0 a 120%
- Sem partes rotatórias: livre de manutenção
- Tratamento de resíduos com baixo teor calorífico
- Uso de todos os tipos de combustível: desde óleo pesado até hidrogênio

Áreas de atuação

Desde a engenharia até a instalação de unidades completas de oxidação térmica incluindo equipamentos para sistema de recuperação de calor, produção de ácido, sistema De-NOx, filtração de gás, etc.

Aplicações

Central de tratamento de resíduos sólidos

- Sistema de alimentação automático
- Caldeira de tubos de água especial para evitar entupimento e corrosão

Resíduo de produção de MVC

- Produção de vapor
- Reciclagem de HCl Anidro (gás) para a unidade de oxidação
- Sem dioxinas

Destruição de tetracloreto de carbono

- Recuperação de solução de HCl
- Produção de vapor
- Sem dioxinas

Lodo de refinaria

- Caldeira de tubos de água capaz com produção de vapor a 40 barg seguido de produção de eletricidade

Resíduo petroquímico

- Etileno, butano, etilbenzeno, polietileno, SBS, borra oleosa, TDI, etc.
- Produção de vapor e eletricidade

Desmontagem e reciclagem de transformadores com PCB

- Destruição de PCB (PolyChloroBiphenyl)
- Recuperação de cobre e sucata de aço
- Recuperação de ácido clorídrico
- Produção de vapor em alta pressão
- Retorno do investimento em 2 anos

Projeto MDL – Destruição de HFC23

- Tecnologia reconhecida pela ONU
- Sem geração de dioxinas
- Instrumentação e medição de gás regulamentada conforme o Executive Board da UNFCCC
- Retorno de investimento em 6 meses



Indústria Farmacêutica, França

Capacidade (kg/hr): 9000 Gás / 1500 Líquidos
Resíduo tratado: Clorados e sais

- Pulvaporizador® de liga de aço resistente a corrosão
- Sistema De-NOx (SCR) para tratar o NOx
- Caldeira de tubos de água especial para evitar o entupimento com sais
- Recuperação de ácido clorídrico

MVC e tratamento de resíduos, Polônia

Capacidade (kg/hr): 3000 Gás / 1100 Líquidos / 100 sólidos

Resíduo tratado: Resíduo misturado de MVC e PCB

- Três tipos de resíduos (sólidos, líquidos e gasosos) na mesma unidade
- Recuperação de HCl anidro (gás)
- Caldeira especial para evitar corrosão e entupimento

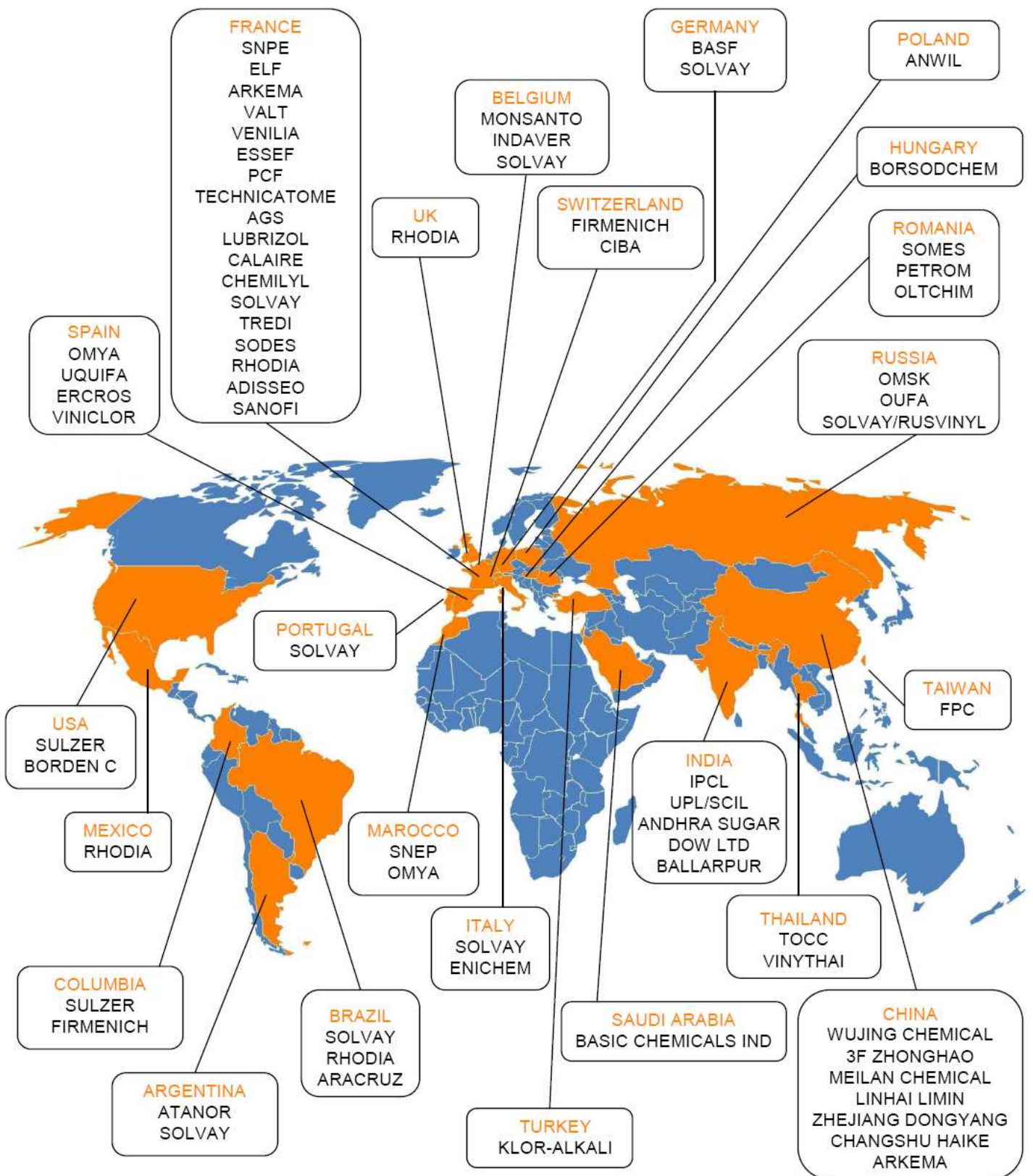


Petroquímica e refinaria, Romênia

Capacidade (kg/hr): 81000 Gás / 5500 Líquidos

Resíduo tratado: mistura de resíduos perigosos

- Flexibilidade para trabalhar com 3 Pulvaporizadores® na mesma unidade
- Sistema De-NOx (SCR) para tratar o NOx
- Recuperação de vapor super aquecido a 40 barg



Avenue du Midi 10
1950 Sion – SUÍÇA
Tel : +41 27 324 70 90
Fax: +41 27 324 70 91
E-mail: commercial@vichemgroup.com
<http://www.vichemgroup.com>

Representado por:

VICHEM Brasil
Paulo von Scala - Gerente comercial
São Paulo - SP - BRASIL
Telefone: + 55 11 5683 7449
Celular: + 55 11 8149 7222
E-mail: paulo.vonscala@vichemgroup.com